



All About Press

Presse
per
Legno

Presses for
Wood

Presse Listellari e Lamellari

Edge and Face Gluing Presses

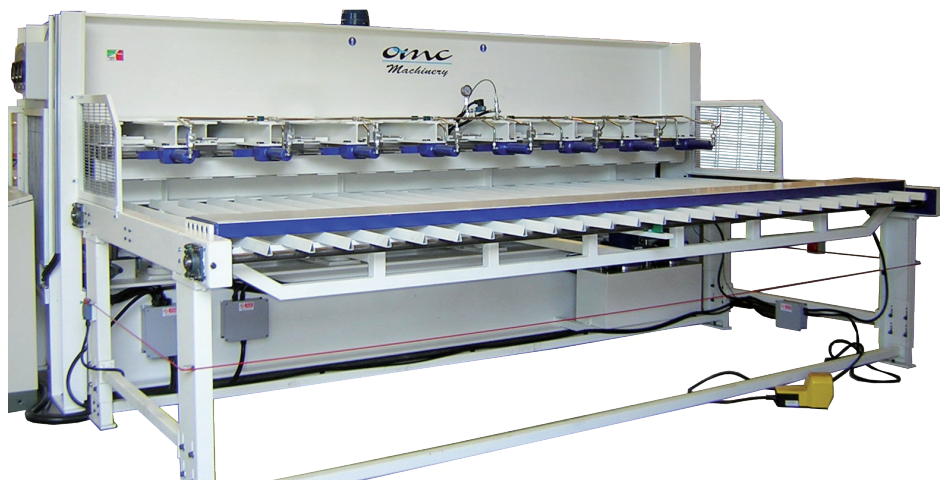
PLS

OMC MACHINERY SRL

Presses for Wood, Polyurethane, Rubber, Solid Surface, Innovative Materials

PRESSE PER L'INCOLLAGGIO DEI LISTELLI
PRESSES FOR GLUEING OF LEDGES - PRESSE ZUM KLEBEN DER LEISTEN
PRESSE POUR L' ENCOLLAGE DE LITEAUX - PRENSA PARA ENCOLAR LISTONES
ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ КЛЕИТЬ УСТУПЧИКОВ

PLS



IT Questo modello è adatto per coloro che lavorano con tavole o pannelli listellari. La pressa listellare viene attrezzata con diversi optional che cambiano a seconda del tipo di lavorazione. La pressa listellare può avere il piano mobile superiore o il piano mobile inferiore, ed inoltre, può essere fornita con il caricatore manuale o automatico. Il caricatore automatico permette l'utilizzo della linea senza l'intervento di più operatori. L'operatore deve solo provvedere all'impillamento dei listelli in seguito il dispositivo automatico di carico fa avanzare i listelli, spalma la colla e posiziona il tutto sul caricatore che a sua volta lo porta in pressa. A richiesta si può aggiungere il gruppo di taglio posteriore.

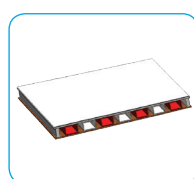
UK This model is adapted for those who works with tables or edge-glued panels. The edge-glueing press is equipped with various optionals that change according to the type of working. The edge-glueing press can have superior or inferior movable plate and moreover, can be supplied with manual or automatic loader device. The automatic loader allows the use of the line without the participation of more operators. The operator must only stack the edge-glued panels, then the automatic device let the panels to go on, it spreads the glue and put everything on the loader that brings it into the press. Cutting group on the back upon request.

DE Dieses Modell wird für die angepaßt, das mit Tabellen oder Leisten arbeitet. Die Holzleitenpresse wird mit verschiedenen optionals ausgerüstet, die entsprechend der Art des Arbeitens ändern. Die Holzleitenpresse kann obene oder untere bewegliche Platte haben und kann mit manueller oder automatischer Ladevorrichtung geliefert werden. Die automatische Ladevorrichtung erlaubt den Gebrauch von der Linie ohne die Teilnahme von mehr Operatoren. Der Operator muß die Leisten nur stapeln, dann ließ die automatische Vorrichtung die Leisten weitergehen, verbreitet es den Kleber und setzte alles auf die Ladevorrichtung, das ihn in die Presse holt. Ausschnittvorrichtung auf der Rückseite auf Anfrage.

FR Ce modèle est apte pour ceux qui ils travaillent avec des tables ou panneaux lattés. La presse pour liteaux est équipée avec différents optionals qu'ils changent selon le type de travail. La presse peut avoir le plateau mobile supérieur ou inférieur, et en outre, elle peut être fournie avec la chargeur manuelle ou automatique. Le chargeur automatique permet l'utilisation de la ligne sans l'intervention plus d'opérateurs. L'opérateur doit seulement pourvoir à empiler les liteaux en suite le dispositif automatique de chargement fait avancer les liteaux, étendre la colle et il met le tout sur la chargeur qu'à son tour le porte dans la presse. Groupe de découpage postérieur sur demande.

ES Este modelo es apto para los que trabajan con tablas o paneles alistonados. La prensa para listeles se equipa con distintos optionals que cambian según el tipo de trabajo. La prensa puede tener el plato móvil superior o inferior, y además puede ser con el cargador manual o automático. El cargador automático permite lo utiliza de la línea sin la intervención de más operadores. El operador debe solamente amontonar los listeles en consecuencia el dispositivo automático de cargamento hace avanzar los listeles, extender el pegamento y pone todo ello sobre el cargador quien a su vez lo lleva en la prensa. Grupo de reparto posterior sobre demanda.

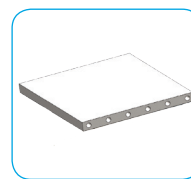
RU Данная модель подходит для производителей, работающих со столярным щитом. В зависимости от типа выполняемой работы пресс может быть оснащён различными опциями. Пресс может иметь подвижную верхнюю или нижнюю плиту, может быть оснащён ручным или автоматическим устройством загрузки. Автоматическое устройство загрузки позволяет использовать станок без привлечения к обслуживанию дополнительных операторов. Оператор станка должен только обеспечить наличие штабеля заготовок (ламель), автоматическое устройство загрузки подаёт их на узел нанесения клея и потом позиционирует на загрузочном столе для подачи в пресс. По запросу возможно оснастить пресс узлом торцовки.



PIANI ASSEMBLATI A SERPENTINA CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO
 COIL ASSEMBLED PLATES WITH ALUMINIUM COVERING
 HEISZSCHLANGE ZUSAMMENGESETZTPLATTEN VERKLEIDETE MIT ALUMINIUM
 PLATEAUX ASSEMBLÉS À SERPENTINS REVÊTUS AVEC ALUMINIUM
 PLATOS ASSEMBLADOS A SERPENTIN CON REVESTIMIENTO EN ALUMINIO
 ПЛИТА С ЗМЕЕВИКАМИ - ЗАВОЛАКИВАНИЕ АЛЮМИНИЯ



PIANI IN ACCIAIO ASSEMBLATO E FRESATO
 MILLED ASSEMBLED STEEL PLATES
 ZUSAMMENGESETZT GEFRÄST STAHLPLATTEN
 PLATEAUX EN ACIER ASSEMBLÉ ET FRAISÉ
 PLATOS EN ACERO ASSEMBLADO Y FRESATO
 ФРЕЗЕРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ





PIANI IN ACCIAIO MASSICCIO
 PERFORATED STEEL PLATES
 GELOCHTE STAHLPLATTEN
 PLATEAUX EN ACIER FORÉS
 PLATOS EN ACERO AGUJERADOS
 ЦЕЛЬНОСВЕРЛЕННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ

| DIMENSIONI PIANI PLATE DIMENSION DIMENSION DES PLANS FLÄCHENGRÖSSE DIMENSIONES PLANOS РАЗМЕРЫ ПЛИТ | CORSA STROKE COURSE LAUF ABERTURA ХОД | PISTONI LATERALI LATERAL PISTONS PISTONES LATERAUX SEITEKOLBEN PISTONES LATERAULES БОКОВЫЕ ПОРШНИ | PISTONI PRESSA PRESS PISTONS PISTONS PRESSE PRESSEKOLBEN PRENSA PISTONES ПРЕССУЮЩИЕ ПОРШНИ |
|---|--|--|---|
| 2500x1300 | 250 | 5 Ø 40 | 6 Ø 85 |
| 3000x1300 | 250 | 6 Ø 50 | 6 Ø 85 |
| 3500x1300 | 250 | 7 Ø 50 | 8 Ø 85 |
| 4000x1300 | 250 | 8 Ø 50 | 10 Ø 85 |


I dati non sono impegnativi e possono essere modificati dal costruttore - The characteristics are not binding and may be modified without notice by the manufacturer - Daten sind nicht verbindlich und der Hersteller behält sich das Recht vor sie nach eigenem Ermessen zu ändern - Les éléments ne sont pas engagés et ils peuvent être modifiés par le constructeur - Características y datos técnicos que se refieren no son empenativos y pueden ser variados por parte del constructor sin avis - Производитель оставляет за собой право изменять вышеизложенные параметры без предварительного уведомления.





 Pressa listellare completa di caricatore a spintore, scaricatore a rotelle folli e pressoio posteriore a pistoni. Piano mobile inferiore. Pressa adatta a comporre pannelli listellari con dimensioni da 10 a 50 mm di spessore. Numero 2 centraline indipendenti – Piano mobile inferiore


 Edge-glueing press with pusher loader, neutral wheels unloader and pistons presser on the back. Mobile inferior plate. Press adapt to compose edge-glued panels from 10 to 50 mm thick. Number 2 independent centrals – Movable inferior plate

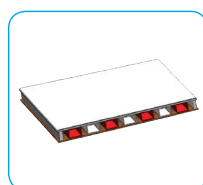


 Holzplattenpresse mit Auftriebverlader, losrötcher Entlader und Kolben auf der Rückseite. Untere bewegliche Platte. Presse für der Aufbau von Leisten mit Dicke von 10 bis 50 mm. Nummer 2 unabhängige Zentralen - Untere bewegliche Platten

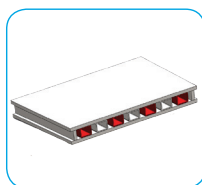
 Presse pour liteaux avec chargeur à poussoir, déchargeur avec roues folles et machoire postérieur à pistons. Plateau inférieur mouvant. Presse apte pour composer panneaux lattés avec épaisseur de 10 à 50 mm. Numéro 2 centrals indépendantes - Plateau mouvant inférieur

 Prensa para listeles completa de cargador con empujador, descargador a ruedecillas libras y prensor posterior a pistones. Plato movil inferior. Prensa apta para componer paneles alistonados a partir de 10 a 50 mm de grueso. Número 2 centralitas independientes - Plato movil inferior

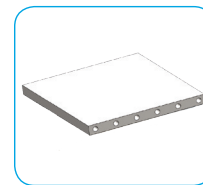
 Пресс для производства клееного щита с загрузочным толкателем, холостыми роликами на выгрузке и задней прижимной балкой с поршнями. Подвижная нижняя плита. Пресс подходит для производства столярного щита толщиной от 10 до 50 мм. 2 независимые подстанции – подвижная нижняя плита



PIANI ASSEMBLATI A SERPENTINA CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO
COIL ASSEMBLED PLATES WITH ALUMINIUM COVERING
HEIZSCHLANGE ZUSAMMENGESSETZPLATTEN VERKLEIDETE MIT ALUMINIUM
PLATEAUX ASSEMBLÉS A SERPENTINS REVÊTUS AVEC ALUMINIUM
PLATOS ASSEMBLADOS A SERPENTIN CON REVESTIMIENTO EN ALUMINIO
ПЛИТА С ЗМЕЕВИКАМИ - ЗАВОЛАКЛИВАНИЕ АЛЮМИНИЯ



PIANI IN ACCIAIO ASSEMBLATO E FRESATO
MILLED ASSEMBLED STEEL PLATES
ZUSAMMENGESSETZ GEFRÄST STAHLPLATTEN
PLATEAUX EN ACIER ASSEMBLÉ ET FRAISÉ
PLATOS EN ACERO ASSEMBLADO Y FRESATO
ФРЕЗЕРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ



PIANI IN ACCIAIO MASSICCIO
PERFORATED STEEL PLATES
GELOCHTE STAHLPLATTEN
PLATEAUX EN ACIER FORÉS
PLATOS EN ACERO AGUJERADOS
ЦЕЛЬНОСВЕРЛЕННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ

| DIMENSIONI PIANI PLATE DIMENSION DIMENSION DES PLANS FLÄCHENGRÖSSE DIMENSIONES PLANOS РАЗМЕРЫ ПЛИТ | PISTONI PRESSA - CORSA PRESS PISTONS - STROKE KOLBENPRESSE - LAUF PISTONS PRESSE - COURSE PISTONES PRENSA - ABERTURA ПРИЖИМНЫЕ ПОРШНИ - ХОД | PISTONI LATERALI - CORSA LATERAL PISTONS - STROKE SEITELKOLBEN - LAUF PISTONES LATERAUX - COURSE PISTONES LATERAULES - ABERTURA БОКОВЫЕ ПОРШНИ - ХОД | PISTONI PRESSOIO POSTERIORE PISTONS PRESSER ON THE BACK KOLBEN AUF DER RÜCKSEITE PISTONS MACHOIRE POSTÉRIEUR PISTONES PRENSOR POSTERIOR ЗАДНИЕ ПРИЖИМНЫЕ ПОРШНИ |
|---|--|---|--|
| 2500x1300 | 6 Ø 70 250 | 5 Ø 40/20 150 | 3 Ø 70 |
| 3000x1300 | 6 Ø 70 250 | 6 Ø 40/20 150 | 3 Ø 70 |
| 3500x1300 | 8 Ø 70 250 | 7 Ø 50/25 150 | 4 Ø 70 |
| 4000x1300 | 8 Ø 70 250 | 8 Ø 50/25 150 | 4 Ø 70 |

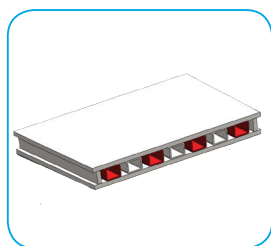
I dati non sono impegnativi e possono essere modificati dal costruttore - The characteristics are not binding and may be modified without notice by the manufacturer - Daten sind nicht verbindlich und der Hersteller behält sich das Recht vor sie nach eigenem Ermessen zu ändern - Les éléments ne sont pas engagés et ils peuvent être modifiés par le constructeur - Características y datos técnicos que se refieren no son empenativos y pueden ser variados por parte del constructor sin avis - Производитель оставляет за собой право изменять вышеизложенные параметры без предварительного уведомления.

PRESSE PER L'INCOLLAGGIO DI TRAVI LAMELLARI

LAMINAR PRESSES - PRESSE ZUM KLEBEN DER VERLEIM

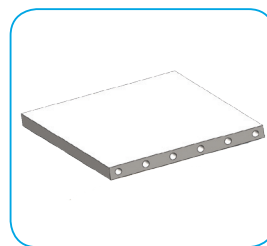
PRESSE POUR L' ENCOLLAGE DES POUTRES LAMELLAIRES - PRENSA PARA ENCOLAR VIGAS LAMINADAS

ПРЕСС ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КЛЕЕНОГО БРУСА



PIANI IN ACCIAIO ASSEMBLATO E FRESATO

MILLED ASSEMBLED STEEL PLATES
ZUSAMMENGESETZ GEFRÄST STAHLPLATTEN
PLATEAUX EN ACIER ASSEMBLÉ ET FRAISÉ
PLATOS EN ACERO ASSEMBLADO Y FRESATO
ФРЕЗЕРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ



PIANI IN ACCIAIO MASSICCIO

PERFORATED STEEL PLATES
GELOCHTE STAHLPLATTEN
PLATEAUX EN ACIER FORÉS
PLATOS EN ACERO AGUJERADOS
ЦЕЛЬНОСВЕРЛЁННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ

| MODELLO MODEL MODELL MODÈLE MODELO МОДЕЛЬ | DIMENSIONI DIMENSIONS DIMENSIONEN DIMENSIONS DIMENSIONES РАЗМЕР | PISTONI LATERALI LATERAL PISTONS SEITELKOLBEN PISTONES LATÉRAUX PISTONES LATÉRAULES БОКОВЫЕ ПОРШНИ | CORSA STROKE LAUF COURSE ABERTURA ХОД | KG/ CM ² |
|--|--|---|--|------------------------|
| PLs/TL-A | 2500 x 1300 | 5 Ø 40 | 200 | 10 |
| PLs/TL-A | 3000 X 1300 | 6 Ø 40 | 200 | 10 |
| PLs/TL-A | 3500 x 1300 | 7 Ø 40 | 200 | 10 |
| PLs/TL-A | 4500 x 1300 | 9 Ø 40 | 200 | 10 |
| PLs/TL-A | 5300 x 1300 | 10 Ø 40 | 200 | 10 |

I dati non sono impegnativi e possono essere modificati dal costruttore - The characteristics are not binding and may be modified without notice by the manufacturer - Daten sind nicht verbindlich und der Hersteller behält sich das Recht vor sie nach eigenem Ermessen zu ändern - Les éléments ne sont pas engagés et ils peuvent être modifiés par le constructeur - Características y datos técnicos que se refieren no son empenativos y pueden ser variados por parte del constructor sin avis - Производитель оставляет за собой право изменять вышеизложенные параметры без предварительного уведомления.

Le travi lamellari da incollare con le Presse di questa serie devono avere uno spessore massimo di 4 cm.

Face glued beams to be glued with the above mentioned presses must have a max thickness of 4 cm.

Die Lamellen Balken, welche mit Pressen der obenerwähnten Serie geklebt werden sollen, dürfen einen Durchmesser von höchstens 4 cm aufweisen.


Les poutres lamellaires de coller avec les Presses de la série susnommée doivent avoir une épaisseur max de 4 cm.


Le descamin laminares de pegar con las prensas de este serie tienen que tener un espesor máximo de 4 cm.


Б р у с ы , которые нужно склеивать, должны иметь максимальную толщину 4 см


| MODELLO MODEL MODELL MODÈLE MODELO МОДЕЛЬ | DIMENSIONI DIMENSIONS DIMENSIONEN DIMENSIONS DIMENSIONES РАЗМЕР | PISTONI LATERALI LATERAL PISTONS SEITELKOLBEN PISTONES LATERAUX PISTONES LATERAULES БОКОВЫЕ ПОРШНИ | CORSA STROKE LAUF COURSE ABERTURA ХОД | KG/ CM ² |
|--|--|---|--|------------------------|
| PLs/TL-B | 2500 x 1300 | 5 Ø 65 | 200 | 10 |
| PLS/TL-B | 3000 X 1300 | 6 Ø 65 | 200 | 10 |
| PLs/TL-B | 3500 x 1300 | 7 Ø 65 | 200 | 10 |
| PLs/TL-B | 4500 x 1300 | 9 Ø 65 | 200 | 10 |
| PLs/TL-B | 5300 x 1300 | 10 Ø 65 | 200 | 10 |


I dati non sono impegnativi e possono essere modificati dal costruttore - The characteristics are not binding and may be modified without notice by the manufacturer - Daten sind nicht verbindlich und der Hersteller behält sich das Recht vor sie nach eigenem Ermessen zu ändern - Les éléments ne sont pas engagés et ils peuvent être modifiés par le constructeur - Caracteristicas y datos tecnicos que se refieren no son empenativos y pueden ser variados por parte del constructor sin avis - Производитель оставляет за собой право изменять вышеизложенные параметры без предварительного уведомления.


 Le travi lamellari da incollare con le Presse di questa serie devono avere uno spessore massimo di 8 cm.

 Edge glued beams which have to be glued with the above mentioned Presses must have a max thickness of 8 cm.

 Die Lamellen Balken, welche mit Pressen der obenerwähnten Serie geklebt werden sollen, dürfen einen Durchmesser von höchstens 8 cm aufweisen.


 Les poutres lamellaires de coller avec les Presses de la série susnommée doivent avoir une épaisseur max de 8 cm.


 Le descami-nan laminares de pegar con las prensas de este serie tienen que tener un espesor máximo de 8 cm


 Б р у с ы , которые нужно склеивать, должны иметь максимальную толщину 8 см.


| MODELLO MODEL MODELL MODÈLE MODELO МОДЕЛЬ | DIMENSIONI DIMENSIONS DIMENSIONEN DIMENSIONS DIMENSIONES РАЗМЕР | PISTONI LATERALI LATERAL PISTONS SEITELKOLBEN PISTONES LATERAUX PISTONES LATERAULES БОКОВЫЕ ПОРШНИ | CORSA STROKE LAUF COURSE ABERTURA ХОД | KG/ CM ² |
|--|--|---|--|------------------------|
| PLs/TL-C | 2500 x 1300 | 5 Ø 90 | 200 | 10 |
| PLS/TL-C | 3000 X 1300 | 6 Ø 90 | 200 | 10 |
| PLs/TL-C | 3500 x 1300 | 7 Ø 90 | 200 | 10 |
| PLs/TL-C | 4500 x 1300 | 9 Ø 90 | 200 | 10 |
| PLs/TL-C | 5300 x 1300 | 10 Ø 90 | 200 | 10 |


I dati non sono impegnativi e possono essere modificati dal costruttore - The characteristics are not binding and may be modified without notice by the manufacturer - Daten sind nicht verbindlich und der Hersteller behält sich das Recht vor sie nach eigenem Ermessen zu ändern - Les éléments ne sont pas engagés et ils peuvent être modifiés par le constructeur - Caracteristicas y datos tecnicos que se refieren no son empenativos y pueden ser variados por parte del constructor sin avis - Производитель оставляет за собой право изменять вышеизложенные параметры без предварительного уведомления.


 Le travi lamellari da incollare con le Presse di questa serie devono avere uno spessore massimo di 15 cm.

 Edge glued beams to be glued with the above mentioned presses must have a max thickness of 15 cm.

 Die Lamellen Balken, welche mit Pressen der obenerwähnten Serie geklebt werden sollen, dürfen einen Durchmesser von höchstens 15 cm aufweisen.

 Les poutres lamellaires de coller avec les Presses de la série susnommée doivent avoir une épaisseur max de 15 cm.

 Le descami-nan laminares de pegar con las prensas de este serie tienen que tener un espesor máximo de 15 cm.

 Б р у с ы , которые нужно склеивать, должны иметь максимальную толщину 15 см



Scopri il nostro mondo social

Discover our social world



Seguici!

Follow Us!

OMC MACHINERY SRL

Via 1° Maggio 38, Bolgare (BG), 24060, Italia

Tel. +39 035-841280 Fax. +39 035-8350116

e-mail: info@omcpresse.it - commerciale@omcpresse.it

web: www.omcpresse.it