



All About Press

Presse
per
Legno

Wood
Presses

Presse per
Curvare

Bending
Presses


PPC


OMC MACHINERY SRL


Presses for Wood, Polyurethane, Rubber, Solid Surface, Innovative Materials

PPC




 Per questo tipo di pressa il movimento del piano è dall'alto verso il basso


 For this type of press the movement of the press is from up to down


 Für diese Presse ist die Bewegung der Platte von oben bis unter


 Pour cette presse le mouvement du plateau est de l'haut au bas


 Para este tipo de prensa el movimiento del plato es del alto hacia el bajo


 в прессах такого типа плита перемещается сверху вниз.


 Pressa per curvare in lamieroni pantografati senza saldatura ad alta resistenza – piani in travi piattate a vista per il facile aggancio degli stampi – pannello di controllo completo di tutti gli accessori per il funzionamento della pressa – comandi indipendenti per i pistoni laterali e per i pistoni di pressata.

 Press frame made from thick steel plates without welding tied together by tie rods – Plates structure in welded and plated beams for a quick mould clamping – Main board with all controls – Separate controls for upright pressing pistons and side ones.

 Holzbiegepresse aus ungeschweißten mit Pantograph bearbeiteten starkwandigen Stahlplatten – Probplatten aus gehobelten Trägern mit leichter Kupplung der Biegeformen – Schalttafel mit allen erforderlichen Bestandteilen für den Betrieb - Unabhängige Steuerung für Druck – und Seitenzylinder.

 Presse à cintrer, structure en grosses plaques d'acier pantographes sans soudage, à haute résistance – Plateaux en poutres poncées à vue pour l'accrochement facile des moules - Panneau de contrôle complet avec tous les accessoires pour le fonctionnement de la presse – Contrôles indépendants pour les vérins latéraux et pour les vérins de pressage.

 Prensa para torcer en lamieroni de pantografati sin soldadura a alto resistencia - platos en descaminan cepillan a vista para el fácil enganche de los impresos - panel de control completo de todos los accesorios para el funcionamiento de la prensa-ordenan independientes para los pistones laterales y para los pistones de pressata.

 Пресс для производства гнутых изделий имеет раму высокой прочности без сварных швов (толстые стальные плиты соединены стяжками) - конструкция плит пресса обеспечивает быстрое крепление пресс-форм – контрольная панель оснащена всеми необходимыми устройствами управления прессом – предусмотрены отдельные устройства управления боковыми поршнями и прессующими поршнями.


	P.P.c 1800 x 800	P.P.c 2000 x 1000	P.P.c 2200 x 1000
DIMENSIONI UTILI USEFUL DIMENSIONS - NUTZENDIMENSION - DIMENSIONS ÚTILES DIMENSIONES UTILE - РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ	1800 x 800 mm	2000 x 1000 mm	2200 x 1000 mm
SPINTA TOTAL PRESSURE - GESAMTDRUCK - PRESSION - PRESIÓN - ОБЩЕЕ УСИЛИЕ	100 tonn	100 tonn	100 tonn
NUMERO PISTONI NUMBER PISTONS - ZAHL ZYLINDER - NOMBRE CYLINDRES - NÚMERO DE PISTONES КОЛИЧЕСТВО ПОРШНЕЙ	4 Ø 90	6 Ø 90	6 Ø 90
NUMERO PISTONI NUMBER PISTONS - ZAHL ZYLINDER - NOMBRE CYLINDRES NÚMERO DE PISTONES - КОЛИЧЕСТВО ПОРШНЕЙ	4	4	4
CORSA CILINDRI CYLINDERS STROKE - ZYLINDERLAUF - COURSE DES CYLINDRES ABERTURA PISTONES - ХОД ЦИЛИНДРОВ	400 mm	400 mm	400 mm
APERTURA UTILE WORKING OPENING - OFFNUNG - OUVERTURE UTILE - ABERTURA ÚTIL - БОКОВЫЕ ПОРШНИ	1000 mm	1000 mm	1000 mm
POTENZA MOTORE MOTOR POWER - MOTORSTARK - PUISSANCE MOTEUR - POTENCIA DE MOTOR МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	3-5,5 HP	3-5,5 HP	3-5,5 HP

I dati non sono impegnativi e possono essere modificati dal costruttore - The characteristics are not binding and may be modified without notice by the manufacturer - Daten sind nicht verbindlich und der Hersteller behält sich das Recht vor sie nach eigenem Ermessen zu ändern - Les éléments ne sont pas engagés et ils peuvent être modifiés par le constructeur - Características y datos técnicos que se refieren no son empenativos y pueden ser variados por parte del constructor sin avis - Производитель оставляет за собой право изменять вышеизложенные параметры без предварительного уведомления.

PPC/E 60

PRESSA PER CURVARE - BENDING PRESS – HOLZBIEGEPRESSE - PRESSE À CINTRER
 PRENSA PARA CURVAR - ПРЕСС ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГНУТЫХ ИЗДЕЛИЙ




 Per questo tipo di pressa il movimento del piano è dal basso verso l'alto


 For this type of press the movement of the press is from down to up


 Für diese Presse ist die Bewegung der Platte von unten bis oben


 Pour cette presse le mouvement du plateau est de bas à l'hauf


 Para este tipo de prensa el movimiento del plato es del bajo hacia el alto


 в прессах такого типа плита перемещается снизу вверх..


 Pressa per curvare in travi di grosso spessore assemblate e fresate. Piani in travi piallate a vista per il facile aggancio degli stampi - pannello di controllo completo di tutti gli accessori per il funzionamento della pressa

 Bending press made with big thickness welded and milled beams. Plates structure in welded and plated beams for a quick mould lamping. Main board with all controls - Separate controls for upright pressing pistons and side ones.

 Holzbiegepresse mit hochdicke zusammengesetzt gefrästbalken. Probplatten aus gehobelten Trägern mit leichter. Kupplung der Biegeformen – Schalttafel mit allen erforderlichen Bestandteilen for den Betrieb - Unabhängige Steuerung für Druck - und Seitenzylinder.

 Presse à cintrer en poutres assemblées et fraisées avec gros épaisseur – Plateaux en poutres poncées à vue pour l'accrochement facile des moules - Panneau de contrôle complet avec tous les accessoires pour le fonctionnement de la presse – Contrôles indépendants pour les vérins latéraux et pour les vérins de pressage.

 Prensa para curvar con vigas ensambladas y fresadas de grande espesor - platos en descaminan cepillan a vista para el fácil enganche de los impresos - panel de control completo de todos los accesorios para el funcionamiento de la prensa-ordenan independientes para los pistones laterales y para los pistones de pressata.

 Пресс для производства гнутых изделий изготовлен из отфрезерованных балок большой толщины. Конструкция плит пресса обеспечивает быстрое крепление пресс-форм. Контрольная панель оснащена всеми необходимыми устройствами управления прессом. Предусмотрены отдельные устройства управления боковыми поршнями и прессующими поршнями


	P.P.c/e 1300 x 800	P.P.c./e 1600 x 800	P.P.c./e 2000 x 1000
DIMENSIONI UTILI USEFUL DIMENSIONS - NUTZENDIMENSION - DIMENSIONS ÚTILES - DIMENSIONES UTILE РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ	1300 x 800 mm	1600 x 800 mm	2000 x 1000 mm
SPINTA TOTAL PRESSURE - GESAMTDRUCK - PRESSION - PRESIÓN - ОБЩЕЕ УСИЛИЕ	60 tonn	60 tonn	60 tonn
NUMERO PISTONI NUMBER PISTONS - ZAHL ZYLINDER - NOMBRE CYLINDRES - NÚMERO DE PISTONES КОЛИЧЕСТВО ПОРШНЕЙ	4	4	4
CORSA CILINDRI CYLINDERS STROKE - ZYLINDERLAUF - COURSE DES CYLINDRES - ABERTURA PISTONES ХОД ЦИЛИНДРОВ	400 mm	400 mm	400 mm
APERTURA UTILE WORKING OPENING - OFFNUNG - OUVERTURE UTILE - ABERTURA ÚTIL - БОКОВЫЕ ПОРШНИ	1000 mm	1000 mm	1000 mm


I dati non sono impegnativi e possono essere modificati dal costruttore - The characteristics are not binding and may be modified without notice by the manufacturer - Daten sind nicht verbindlich und der Hersteller behält sich das Recht vor sie nach eigenem Ermessen zu ändern - Les éléments ne sont pas engagés et ils peuvent être modifiés par le constructeur - Características y datos técnicos que se refieren no son empenativos y pueden ser variados por parte del constructor sin avis - Производитель оставляет за собой право изменять вышеизложенные параметры без предварительного уведомления.


PPC/E 100


PRESSA PER CURVARE - BENDING PRESS – HOLZBIEGEPRESSE - PRESSE À CINTRER
PRENSA PARA CURVAR - ПРЕСС ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГНУТЫХ ИЗДЕЛИЙ




 Per questo tipo di pressa il movimento del piano è dal basso verso l'alto


 For this type of press the movement of the press is from down to up


 Für diese Presse ist die Bewegung der Platten von unten bis oben


 Pour cette presse le mouvement du plateau est de bas à l'haüt


 Para este tipo de prensa el movimiento del plato es del bajo hacia el alto


 в прессах такого типа плита перемещается снизу вверх..


 Pressa per curvare in travi di grosso spessore assemblate e fresate. Piani in travi piallate a vista per il facile aggancio degli stampi - pannello di controllo completo di tutti gli accessori per il funzionamento della pressa

 Bending press made with big thickness welded and milled beams. Plates structure in welded and plated beams for a quick mould lamping. Main board with all controls - Separate controls for upright pressing pistons and side ones.

 Holzbiegepresse mit hochdicke zusammengesetz geästbalken. Probplatten aus gehobelten Trägern mit leichter. Kupplung der Biegeformen – Schalttafel mit allen erforderlichen Bestandteilen for den Betrieb - Unabhängige Steuerung für Druck - und Seitenzylinder.

 Presse à cintrer en poutres assemblées et fraisées avec gros épaisseur – Plateaux en poutres poncées à vue pour l'accrochement facile des moules - Panneau de contrôle complet avec tous les accessoires pour le fonctionnement de la presse – Contrôles indépendants pour les vérins latéraux et pour les vérins de pressage.


 Prensa para curvar con vigas ensambladas y fresadas de grande espesor - platos en descaminan cepillan a vista para el fácil enganche de los impresos - panel de control completo de todos los accesorios para el funcionamiento de la prensa-ordenan independientes para los pistones laterales y para los pistones de pressata.

 Пресс для производства гнутых изделий изготовлен из отфрезерованных балок большой толщины. Конструкция плит пресса обеспечивает быстрое крепление пресс-форм. Контрольная панель оснащена всеми необходимыми устройствами управления прессом. Предусмотрены отдельные устройства управления боковыми поршнями и прессующими поршнями


	P.P.c/e 1600 x 800	P.P.c./e 1800 x 1000	P.P.c./e 2000 x 1000
DIMENSIONI UTILI USEFUL DIMENSIONS - NUTZENDIMENSION - DIMENSIONS ÚTILES - DIMENSIONES UTILE РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ	1600 x 800 mm	1600 x 800 mm	2000 x 1000 mm
SPINTA TOTAL PRESSURE - GESAMTDRUCK - PRESSION - PRESIÓN - ОБЩЕЕ УСИЛИЕ	100 tonn	100 tonn	100 tonn
NUMERO PISTONI NUMBER PISTONS - ZAHL ZYLINDER - NOMBRE CYLINDRES - NÚMERO DE PISTONES КОЛИЧЕСТВО ПОРШНЕЙ	4	6	6
CORSA CILINDRI CYLINDERS STROKE - ZYLINDERLAUF - COURSE CYLINDRES - ABERTURA PISTONES ХОД ЦИЛИНДРОВ	400 mm	400 mm	400 mm
APERTURA UTILE WORKING OPENING - OFFNUNG - OUVERTURE UTILE - ABERTURA ÚTIL ХОД ЦИЛИНДРОВ	1000 mm	1000 mm	1000 mm

I dati non sono impegnativi e possono essere modificati dal costruttore - The characteristics are not binding and may be modified without notice by the manufacturer - Daten sind nicht verbindlich und der Hersteller behält sich das Recht vor sie nach eigenem Ermessen zu ändern - Les éléments ne sont pas engagés et ils peuvent être modifiés par le constructeur - Características y datos técnicos que se refieren no son empenativos y pueden ser variados por parte del constructor sin avis - Производитель оставляет за собой право изменять вышеизложенные параметры без предварительного уведомления.




 Modelli speciali personalizzabili

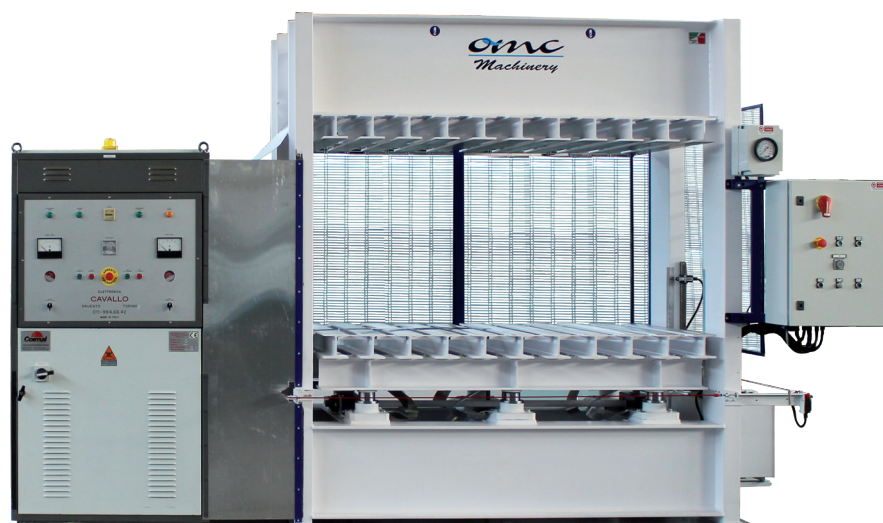
 Customizable special models

 Anpassbare Sondermodelle

 Modèles spéciaux personnalisables

 Modelos especiales personalizables

 Особенности модели, которые
можно сделать индивидуальными





Scopri il nostro mondo social

Discover our social world



Seguici!

Follow Us!

OMC MACHINERY SRL

Via 1° Maggio 38, Bolgare (BG), 24060, Italia

Tel. +39 035-841280 Fax. +39 035-8350116

e-mail: info@omcpresse.it - commerciale@omcpresse.it

web: www.omcpresse.it